

# MORTIER ET COULIS

pour la section maçonnerie 04 06 00



## PARTIE 1 – GÉNÉRAL

### 1.1 Travaux connexes

1. Procédures de maçonnerie : Section [04050].

### 1.2 Références

1. CSA A179-14 Mortier et coulis pour la maçonnerie d'éléments.

### 1.3 Assurance de la qualité

1. Fournir le mortier pour les essais de résistance conformément à la norme CSA A179-14.

### 1.4 Documents à soumettre

1. Soumettre les fiches techniques de tous les mortiers et coulis spécifiés.

### 1.5 Conditions du site

1. Par temps froid, inférieur à 5 °C, lorsqu'il y a risque de gel, chauffer tous les matériaux de maçonnerie en utilisant des méthodes acceptées dans l'industrie, conformément à la norme CSA-A371, et approuvées par le consultant.

## PARTIE 2 – PRODUITS

### 2.1 Matériaux

1. Mortier et coulis CSA A179-14.
2. Ciment Portland calcaire, type GUL, tel que spécifié dans la norme CSA A3001-13.
3. Ciment à maçonnerie : tel que spécifié dans la norme CSA A3002-13.
4. Chaux hydratée, ASTM C207, Type « S ».
5. Sable qui conforme à la norme CSA A179-14.
6. Eau : potable et conforme à la norme CSA A179-14. Elle doit être exempte d'acides, d'alcalis, d'huiles et de matières organiques.

### 2.2 Source des matériaux

1. Utilisez la même marque de matériaux pour les différents types de mortier utilisés tout au long du projet.

### 2.3 Types de mortier

**REMARQUE : TOUS LES MORTIERS ET COULIS DOIVENT ÊTRE MÉLANGÉS EN USINE, EN VRAC OU EN SACS, DANS DES SILOS DE PRÉMÉLANGE.**

1. Le mortier pour le placage de maçonnerie extérieur au-dessus du niveau du sol doit être un mélange pré-mélangé en silo/sac, de type « N », 1-1-6, Portland/chaux/sable, basé sur les spécifications des propriétés, Maxi-Mix ou une alternative acceptable.
2. Le mortier pour tous les murs porteurs et sous le niveau du sol doit être un mélange pré-mélangé en silo/sac, de type « S », basé sur la spécification de la propriété, CSA A179-14, Maxi-Mix ou une alternative acceptable.
3. Le mortier pour tous les murs non porteurs doit être un mélange pré-mélangé en silo/sac, de type « N », basé sur la spécification de propriété, CSA A179-14, Maxi-Mix ou une alternative acceptable.

**NOTE DU SPÉCIFICATEUR :** Si l'architecte envisage d'utiliser un mortier coloré sur le projet, inclure la sous-section suivante.

# MORTIER ET COULIS

pour la section maçonnerie 04 06 00



## 2.4 Couleur du mortier

1. Tous les mortiers colorés doivent être pré-mélangés en silo/sacs à l'usine.
2. Les pigments de coloration doivent être conformes à la norme ASTM C979/C979M. La couleur finale sera choisie par le consultant. Prévoir un taux de charge de 6 % (charge complète).
3. Fabricants acceptables : Solomon (SGS), Venator, Interstar Pigments.

## 2.5 Types de coulis

1. Coulis pour maçonnerie de remplissage de blocs : CSA-A179-14 Tableau 7, 20 Mpa, selon les spécifications des propriétés, sauf indication contraire sur les dessins de structure. Fournir un coulis à haut affaissement de l'ordre de 275 mm.
2. Utilisez un coulis grossier au besoin, dans les espaces dont la dimension horizontale est de 50 mm (2 po) ou plus.
3. Utilisez un coulis fin dans les espaces dont la dimension horizontale est inférieure à 50 mm (2 po).

## PARTIE 3 – EXÉCUTION

### 3.1 Mélange

1. Effectuez les travaux de mortier et de coulis de maçonnerie conformément à la norme CSA A179-14.
2. Le mélange doit être effectué à l'aide d'un mélangeur mécanique propre, ou d'un mélangeur à tarière intégré, avec silo, dépourvu de mortier sec, de traces de rouille et d'autres contaminants. Ne pas utiliser de sel ou d'antigel pour dégeler l'équipement. Le mortier ne doit être mélangé manuellement que s'il n'y a pas d'autre alternative possible et si l'architecte a donné son accord préalable.
3. Suivez les instructions du fabricant pour un mélange correct.
4. Tout le mortier doit être utilisé dans les 2½ heures suivant le mélange initial.
5. S'assurer que l'eau ajoutée au coulis est de consistance/fluidité suffisante pour une mise en place adéquate sur la base d'un affaissement de 275 mm.
6. Eau : potable et conforme à la norme CSA A179-14. Elle doit être exempte d'acides, d'alcalis, d'huiles et de matières organiques.

### 3.2 Uniformité de la couleur

1. Afin d'assurer l'uniformité de la couleur du produit fini, l'entrepreneur doit :
  - ① Utilisez de l'eau provenant de la même source et utilisez la même marque de liants et de colorants pendant toute la durée du projet.
  - ② Évitez d'ajouter de l'eau sur le chantier afin de modifier la maniabilité du mortier ou pour le tempérer.
  - ③ Toujours exécuter l'outillage des joints dans le même délai après la pose du mortier.
  - ④ Le façonnage des joints de mortier de brique et de pierre extérieurs doit se faire à la dureté de l'empreinte du pouce (lorsque la pression du pouce ne laisse qu'une trace subtile). L'entrepreneur en maçonnerie doit ajuster le temps de façonnage en fonction de la température et de l'absorption des unités, en effectuant toujours le façonnage des joints au même degré de dureté.
  - ⑤ Nettoyez soigneusement le mélangeur s'il a été utilisé récemment pour un autre mélange, du ciment blanc ou du sable, des colorants, etc.

### 3.3 Nettoyage

1. Nettoyer l'assemblage de maçonnerie des taches de maçonnerie conformément aux instructions du fabricant.
2. S'assurer que le mortier coloré a suffisamment durci avant de le nettoyer.
3. Utiliser un nettoyant pour maçonnerie approuvé par le fabricant de pigments, le fabricant d'éléments de maçonnerie et l'architecte.
4. Appliquer le nettoyant conformément aux instructions du fabricant du nettoyant.